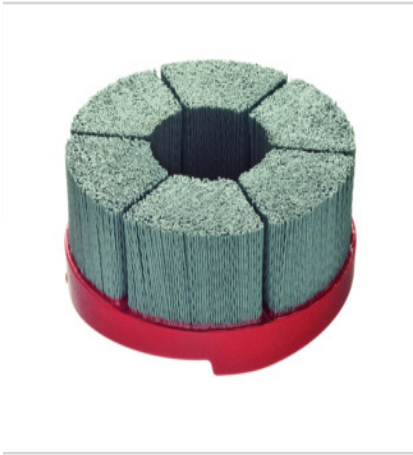
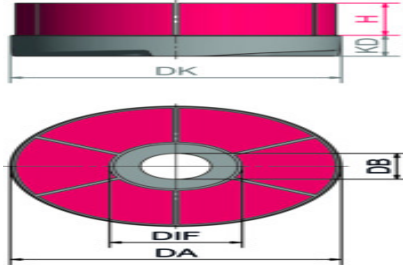


Tellerbürste HFB


ArtNr. 60546520

HFB Tellerbürsten Vollbesatz (6) Dm 150 mm
 Schleifborsten SIC PA6.12 gewellt K180 / 1.00 mm
 Besatzhöhe 40 mm Bohrung 32DKN mm



Eigenschaften

Technische Daten

Gesamthöhe [GH]	65 mm
Besatzhöhe [H]	40 mm
Korn	K180
Besatzmaterial DRM	1.00 mm
Bohrungs-DRM [DB]	32DKN mm
Netto-Gewicht	0.27 kg
Artikelbezeichnung ERP	HFB Tellerbürsten Vollbesatz (6) Dm 150 mm Schleifborsten SIC PA6.12 gewellt K180 / 1.00 mm Besatzhöhe 40 mm Bohrung 32DKN mm
Körperdurchmesser [DK]	150 mm
Körperdicke [KD]	25 mm
Besatz DRM Innen Frei [DIF]	60 mm
RPM max.	2500
Bürstendurchmesser [D]	145 mm
Besatzmaterial	SIC PA6.12
Besatzmaterial Form	gewellt
Aufteilung HFB	Vollbesatz (6)
Artikelgruppenbezeichnung	HFB Tellerbürsten

Bestelldaten

ArtNr	60546520
EAN	4017359589687
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten Kantenverrundung Reinigen
Anwendungsbeschreibung	Die HFB Tellerbürste wird zum Entgraten, Kantenverrunden und Reinigen verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Tellerbürste HFB
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	152
Produktbeschreibung kurz	HFB Tellerbürste mit 150 mm Körperdurchmesser, Doppelkeilnut und Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn K 180- Besatz

Produktbeschreibung lang	Die HFB Tellerbürste mit Schleifborsten mit Siliziumcarbid wird für die stationäre Anwendung in Bearbeitungszentren zum Entgraten, Kantenverrunden, Reinigen und Planen von Oberflächen verwendet. Die maximale RPM beträgt 2500. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in der Automobilindustrie, metallverarbeitenden Industrie und der Motorenherstellung verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie Metallverarbeitende Industrie Entgraten Kantenverrundung Reinigen Aluminium Edelstahl Stahl Schleifborsten SIC Tellerbürste HFB
Zu bearbeitende Oberfläche	Aluminium Edelstahl Stahl

Beschreibung

HFB Tellerbürsten

HFB Tellerbürsten von LESSMANN leisten hervorragende Entgratarbeiten und Kantenverrundungen an Werkstückkanten von planen Oberflächen. Neben dem Einsatz in Bearbeitungszentren ist besonders in Durchlauf-Entgratanlagen mit Planeten-Bürstsystemen eine hohe Effizienz erreichbar.