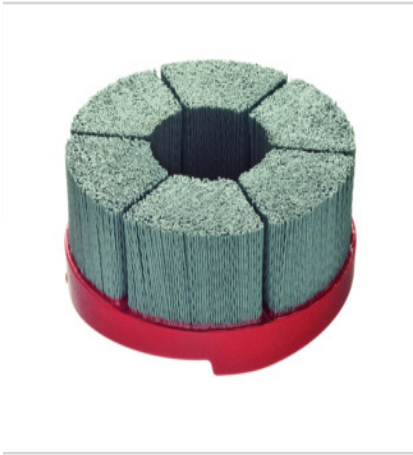
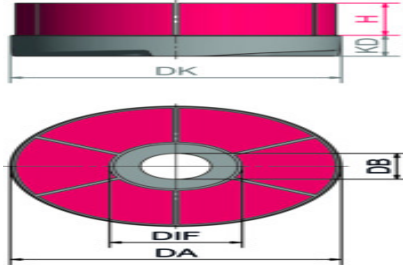


Tellerbürste HFB



ArtNr. 60331420

HFB Tellerbürsten Vollbesatz (4) Dm 100 mm
Schleifborsten SIC PA6.12 gewellt K120 / 1.10 mm
Besatzhöhe 35 mm Bohrung 22DKN mm



Eigenschaften

Technische Daten

Gesamthöhe [GH]	55 mm
Besatzhöhe [H]	35 mm
Korn	K120
Besatzmaterial DRM	1.10 mm
Bohrungs-DRM [DB]	22DKN mm
Netto-Gewicht	0.317 kg
Artikelbezeichnung ERP	HFB Tellerbürsten Vollbesatz (4) Dm 100 mm Schleifborsten SIC PA6.12 gewellt K120 / 1.10 mm Besatzhöhe 35 mm Bohrung 22DKN mm
Körperdurchmesser [DK]	100 mm
Körperdicke [KD]	20 mm
Besatz DRM Innen Frei [DIF]	45 mm
RPM max.	3600
Bürstendurchmesser [D]	95 mm
Besatzmaterial	SIC PA6.12
Besatzmaterial Form	gewellt
Aufteilung HFB	Vollbesatz (4)
Artikelgruppenbezeichnung	HFB Tellerbürsten

Bestelldaten

ArtNr	60331420
EAN	4017359589694
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten Kantenverrundung Reinigen
Anwendungsbeschreibung	Die HFB Tellerbürste wird zum Entgraten, Kantenverrunden und Reinigen verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Tellerbürste HFB
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	152
Produktbeschreibung kurz	HFB Tellerbürste mit 100 mm Körperdurchmesser, Doppelkeilnut und Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn K 120-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die HFB Tellerbürste mit Schleifborsten mit Siliziumcarbid wird für die stationäre Anwendung in Bearbeitungszentren zum Entgraten, Kantenverrunden, Reinigen und Planen von Oberflächen verwendet. Die maximale RPM beträgt 3600. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in der Automobilindustrie, metallverarbeitenden Industrie und der Motorenherstellung verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie Metallverarbeitende Industrie Entgraten Kantenverrundung Reinigen Aluminium Edelstahl Stahl Schleifborsten SIC Tellerbürste HFB
Zu bearbeitende Oberfläche	Aluminium Edelstahl Stahl

Beschreibung

HFB Tellerbürsten

HFB Tellerbürsten von LESSMANN leisten hervorragende Entgratarbeiten und Kantenverrundungen an Werkstückkanten von planen Oberflächen. Neben dem Einsatz in Bearbeitungszentren ist besonders in Durchlauf-Entgratanlagen mit Planeten-Bürstsystemen eine hohe Effizienz erreichbar.