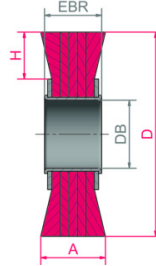


## Gezopfte Rundbürste



### ArtNr. 47713K

Zopf-Rundbürsten ZRS Dm 250 x 38-40 mm 3 rhg. x 52 Z 10 - 15 mm gerade ausgezogen rechts Stahldraht STH glatt 0.35 mm Bohrung 100+ mm Besatzhöhe 42 mm



## Eigenschaften

### Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Zopfrichtung	rechts
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZRS Dm 250 x 38-40 mm 3 rhg. x 52 Z 10 - 15 mm gerade ausgezogen rechts Stahldraht STH glatt 0.35 mm Bohrung 100+ mm Besatzhöhe 42 mm
Besatzhöhe [H]	42 mm
Besatzmaterial DRM	0.35 mm
Bohrungs-DRM [DB]	100+ mm
Netto-Gewicht	3.597 kg
Besatzbreite [A]	38-40 mm
Anzahl Reihen [RZ]	3
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	26 mm
Einspannbreite über Deckscheibe [EBD]	35 mm
RPM max.	5000
Bürstendurchmesser [D]	250 mm
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	52
Rohr DRM [R]	100 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	20 mm
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	10 - 15 mm gerade ausgezogen
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZRS

### Bestelldaten

ArtNr	47713K
EAN	4017359309261
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

### Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie   Bauindustrie   Handwerk   Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten   Entlacken   Entrosten   Entschlacken   Entzundern   Reinigen   Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	20
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 52 Zöpfen, 250 mm Durchmesser, Bohrung mit 100 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf stationären Maschinen, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Stahldraht ist für die Bearbeitung größerer Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Sie weist einen dichten Besatz auf. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie   Bauindustrie   Handwerk   Metallverarbeitende Industrie   Entgraten   Entlacken   Entrosten   Entschlacken   Entzundern   Reinigen   Schweißnahtbearbeitung   Stahl   Offener Zopf   Stahldraht   Hochfester Draht   STH   Rundbürste   Gezopft   Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

## Beschreibung

### Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft. Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

### Gezopfte Bürsten mehrreihig

Diese Bürsten weisen durch mehrere Reihen einen dichteren Besatz auf und sind somit gegenüber einreihigen Bürsten noch effektiver in der Anwendung.