LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

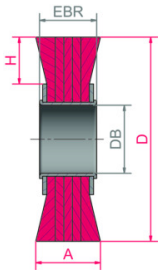
DATENBLATT

# Gezopfte Rundbürste



## ArtNr. 47682K

Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 200 x 22-24 mm 2 rhg. x 38 Z 5 - 10 mm gerade ausgezogen links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm Bohrung 50+ mm Besatzhöhe 41 mm




## Eigenschaften

### Technische Daten

| | |
|---|---|
| Besatzmaterial Form | glatt |
| Artikelbezeichnung ERP | Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 200 x 22-24 mm 2 rhg. x 38 Z 5 - 10 mm gerade ausgezogen links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm Bohrung 50+ mm Besatzhöhe 41 mm |
| Besatzhöhe [H] | 41 mm |
| Besatzmaterial DRM | 0.50 mm |
| Bohrungs-DRM [DB] | 50+ mm |
| Netto-Gewicht | 1.47 kg |
| Anzahl Reihen [RZ] | 2 |
| Einspannbreite Rohrniet [EBR] | 13 mm |
| Einspannbreite über Deckscheibe [EBD] | 22 mm |
| Bürstendurchmesser [D] | 200 mm |
| Besatzbreite [A] | 22-24 mm |
| Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z] | 38 |
| RPM max. | 9000 |
| Rohr DRM [R] | 50 mm |
| Bohrungs-DRM Minimum [DBmin] | 16 mm |
| Besatzmaterial | ROH |
| Zopfende [ZF] | 5 - 10 mm gerade ausgezogen |
| Zopfrichtung | links |
| Artikelgruppenbezeichnung | Zopf-Rundbürsten ZRS |

### Bestelldaten

| | |
|---|---|
| ArtNr | 47682K |
| EAN | 4017359308424 |
| Warennummer | 96035000 |
| Verpackungseinheit | 1 Stk./pcs./ud. |
| PEFC | Nein |
| Ursprungsland | D |

### Marketing

| | |
|---|---|
| Anwendende Industrien | Automobilindustrie \| Bauindustrie \| Handwerk \| Metallverarbeitende Industrie |
| Anwendung | Entgraten \| Entlacken \| Entrosten \| Entschlacken \| Entzundern \| Reinigen \| Schweißnahtbearbeitung |
| Anwendungsbeschreibung | Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet. |
| Artikelbezeichnung Marketing | Gezopfte Rundbürste |
| Auf Lager laut Katalog | Nein |
| Katalogseite | 20 |
| Produktbeschreibung kurz | Zopf-Rundbürste mit 38 Zöpfen, 200 mm Durchmesser, Bohrung mit 50 mm Durchmesser und rostfreiem Stahldraht-Besatz |

| | |
|---|---|
| Produktbeschreibung lang | Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf stationären Maschinen, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Edelstahldraht ist für die Bearbeitung größerer Edelstahl- bzw. Aluminiumoberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Sie weist einen dichten Besatz auf. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet. |
| Schlagworte | Automobilindustrie \| Bauindustrie \| Handwerk \| Metallverarbeitende Industrie \| Entgraten \| Entlacken \| Entrosten \| Entschlacken \| Entzundern \| Reinigen \| Schweißnahtbearbeitung \| Aluminium \| Edelstahl \| Kupfer \| Stahl \| Titan \| Zink \| Offener Zopf \| Rostfreier Draht \| Hochfester Draht \| ROH \| Rundbürste \| Gezopft \| Bohrung |
| Zu bearbeitende Oberfläche | Aluminium \| Edelstahl \| Kupfer \| Titan \| Zink |

## Beschreibung

**Gezopfte Rundbürsten**
Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

**Gezopfte Bürsten mehrreihig**
Diese Bürsten weisen durch mehrere Reihen einen dichteren Besatz auf und sind somit gegenüber einreihigen Bürsten noch effektiver in der Anwendung.