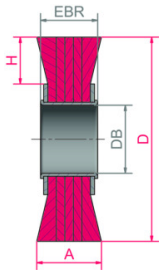
DATENBLATT

Gezopfte Rundbürste

ArtNr. 47623K

Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 200 x 30-32 mm 3 rhg. x 38 Z 5 - 10 mm gerade ausgezogen links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 50+ mm Besatzhöhe 41 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 200 x 30-32 mm 3 rhg. x 38 Z 5 - 10 mm gerade ausgezogen links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 50+ mm Besatzhöhe 41 mm
Besatzhöhe [H]	41 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50+ mm
Netto-Gewicht	2.02 kg
Besatzbreite [A]	30-32 mm
Anzahl Reihen [RZ]	3
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	25 mm
RPM max.	9000
Bürstendurchmesser [D]	200 mm
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	38
Rohr DRM [R]	50 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	16 mm
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	5 - 10 mm gerade ausgezogen
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZRS

Bestelldaten

ArtNr	47623K
EAN	4017359301456
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	20
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 38 Zöpfen, 200 mm Durchmesser, Bohrung mit 50 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf stationären Maschinen, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Stahldraht ist für die Bearbeitung größerer Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Sie weist einen dichten Besatz auf. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Stahl | Offener Zopf | Stahldraht | Hochfester Draht | STH | Rundbürste | Gezopft | Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten
Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Gezopfte Bürsten mehrreihig
Diese Bürsten weisen durch mehrere Reihen einen dichteren Besatz auf und sind somit gegenüber einreihigen Bürsten noch effektiver in der Anwendung.