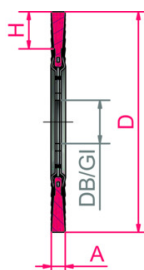


Gezopfte Rundbürste



ArtNr. 47621051

Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 200 x 14 mm 1 rhg. x 36 Z
Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 50.8+
mm Besatzhöhe 41 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 200 x 14 mm 1 rhg. x 36 Z Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 50.8+ mm Besatzhöhe 41 mm
Besatzhöhe [H]	41 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50.8+ mm
Netto-Gewicht	0.735 kg
Besatzbreite [A]	14 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Rohr DRM [R]	50 mm
RPM max.	9000
Bürstendurchmesser [D]	200 mm
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	36
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	- mm
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Blume
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZRS

Bestelldaten

ArtNr	47621051
EAN	4017359156360
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau
Anwendung	Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	19
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 36 Zöpfen, 200 mm Durchmesser, Bohrung mit 50,8 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf handgeführten Winkelschleifern, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Stahldraht ist für die Bearbeitung größerer Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.

Schlagworte

Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Stahl | Zopf mit Blume | Stahldraht | Hochfester Draht | STH | Rundbürste | Gezopft | Bohrung

Zu bearbeitende
Oberfläche

Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnäht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft. Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.