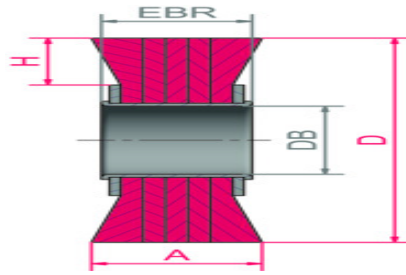


# Gezopfte Rundbürste



## ArtNr. 47583K

Zopf-Rundbürsten ZRS Dm 178 x 30-32 mm 3 rhg. x 34 Z 5 - 10 mm gerade ausgezogen links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm Bohrung 50+ mm Besatzhöhe 37.5 mm



## Eigenschaften

### Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Besatzhöhe [H]	37.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50+ mm
Netto-Gewicht	1.68 kg
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZRS Dm 178 x 30-32 mm 3 rhg. x 34 Z 5 - 10 mm gerade ausgezogen links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm Bohrung 50+ mm Besatzhöhe 37.5 mm
Anzahl Reihen [RZ]	3
Bürstendurchmesser [D]	178 mm
Besatzbreite [A]	30-32 mm
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	34
RPM max.	12500
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	25 mm
Rohr DRM [R]	50 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	16 mm
Besatzmaterial	ROH
Zopfende [ZF]	5 - 10 mm gerade ausgezogen
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZRS

### Bestelldaten

ArtNr	47583K
EAN	4017359308394
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

### Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie   Bauindustrie   Handwerk   Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten   Entlacken   Entrosten   Entschlacken   Entzundern   Reinigen   Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	20
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 34 Zöpfen, 178 mm Durchmesser, Bohrung mit 50 mm Durchmesser und rostfreiem Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf stationären Maschinen, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Edelstahldraht ist für die Bearbeitung größerer Edelstahl- bzw. Aluminiumoberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Sie weist einen dichten Besatz auf. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.

Schlagworte	Automobilindustrie   Bauindustrie   Handwerk   Metallverarbeitende Industrie   Entgraten   Entlacken   Entrosten   Entschlacken   Entzundern   Reinigen   Schweißnahtbearbeitung   Aluminium   Edelstahl   Kupfer   Stahl   Titan   Zink   Offener Zopf   Rostfreier Draht   Hochfester Draht   ROH   Rundbürste   Gezopft   Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Aluminium   Edelstahl   Kupfer   Titan   Zink

## Beschreibung

### Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

### Gezopfte Bürsten mehrreihig

Diese Bürsten weisen durch mehrere Reihen einen dichteren Besatz auf und sind somit gegenüber einreihigen Bürsten noch effektiver in der Anwendung.