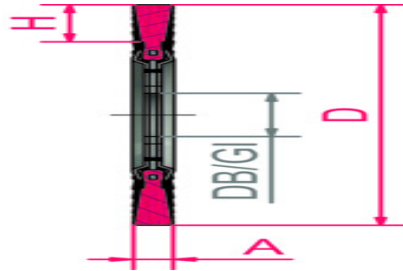


Pipelinebürste



ArtNr. 4752W176

Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 178 x 6 mm 1 rhg. x 76 Z durchgezopft rechts/links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 30 mm "LESSMANN"



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Besatzhöhe [H]	30 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	22.2 mm
Netto-Gewicht	0.6819 kg
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 178 x 6 mm 1 rhg. x 76 Z durchgezopft rechts/links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 30 mm "LESSMANN"
Besatzbreite [A]	6 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	178 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	76
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Durchgezopft
Zopfrichtung	rechts/links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP

Bestelldaten

ArtNr	4752W176
EAN	4017359302415
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau
Anwendung	Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung Entgraten
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Pipelinebürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Ausführung	rechts-links gezopft
Katalogseite	25
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 76 Zöpfen, 178 mm Durchmesser, Bohrung mit 22,2 mm Durchmesser und rechts/links gezopftem Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste wird auf handgeführten Winkelschleifern zur Schweißnahtbearbeitung, Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten verwendet. Der Stahlbesatz ist zur Bearbeitung von größeren Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Pipelinebürste ist für den professionellen Einsatz und bei schmalen Nuten geeignet. Die Zopfbreite liegt bei 6 mm. Ihre Anwendung findet die Bürste vor allem im Pipelinebau. Durch ihre hohe Anzahl an Zöpfen ist sie ein ideales Werkzeug. Die Bürste mit rechts-links-Verzopfung ist in der Regel aggressiver und ideal zur Bearbeitung von Ecken und Kanten. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird vor allem in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, dem Pipeline-, Treppen-, Geländer- und Behälterbau verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung Stahl Durchgezopft Stahldraht Hochfester Draht STH Pipelinebürste Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Pipelinebürsten

Diese Bürsten wurden speziell für die professionelle Bearbeitung von U- und V-Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau entwickelt. Mit ausgezeichneten Standzeiten und angenehmer Laufruhe profitiert der Anwender deutlich spürbar von der spezifischen Qualität dieser hochwertigen Spezialwerkzeuge. LESSMANN Pipelinebürsten sind besonders schmal und eignen sich somit zur Reinigung aller Schweißnähte an Rohrverbindungen.

Bürsten rechts-links gezopft

Bürsten mit rechts-links Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für sehr schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.