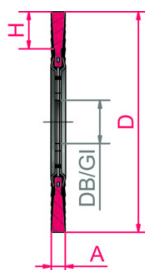


Pipelinebürste



ArtNr. 47520156

Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 178 x 6 mm 1 rhg. x 56 Z durchgezopft links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 30 mm "LESSMANN"



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 178 x 6 mm 1 rhg. x 56 Z durchgezopft links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 30 mm "LESSMANN"
Besatzhöhe [H]	30 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	22.2 mm
Netto-Gewicht	0.621 kg
Besatzbreite [A]	6 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	178 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	56
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Durchgezopft
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP

Bestelldaten

ArtNr	47520156
EAN	4017359154670
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau
Anwendung	Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Pipelinebürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	23
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 56 Zöpfen, 178 mm Durchmesser, Bohrung mit 22,2 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Zopf-Rundbürste wird auf handgeführten Winkelschleifern zur Schweißnahtbearbeitung, Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten verwendet. Der Stahlbesatz ist zur Bearbeitung von größeren Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Pipelinebürste ist für den professionellen Einsatz und bei schmalen Nuten geeignet. Die Zopfbreite liegt bei 6 mm. Ihre Anwendung findet die Bürste vor allem im Pipelinebau. Durch ihre hohe Anzahl an Zöpfen ist sie ein ideales Werkzeug. Die links gedrehten Zöpfe erhöhen die Haltbarkeit dieser Bürste. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird vor allem in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, dem Pipeline-, Treppen-, Geländer- und Behälterbau verwendet.

Schlagworte

Automobilindustrie | Bauindustrie
| Handwerk | Metallverarbeitende
Industrie | Rohrleitungsbau |
Entlacken | Entrosten |
Entschlacken | Entzundern |
Reinigen |
Schweißnahtbearbeitung | Stahl |
Durchgezopft | Stahldraht |
Hochfester Draht | STH |
Pipelinebürste | Bohrung

Zu bearbeitende
Oberfläche

Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Pipelinebürsten

Diese Bürsten wurden speziell für die professionelle Bearbeitung von U- und V-Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau entwickelt. Mit ausgezeichneten Standzeiten und angenehmer Laufruhe profitiert der Anwender deutlich spürbar von der spezifischen Qualität dieser hochwertigen Spezialwerkzeuge. LESSMANN Pipelinebürsten sind besonders schmal und eignen sich somit zur Reinigung aller Schweißnähte an Rohrverbindungen.