LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

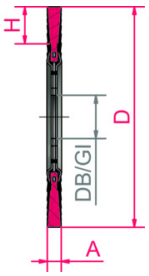
DATENBLATT

Pipelinebürste



ArtNr. 47380X40

Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 125 x 6 mm 1 rhg. x 40 Z durchgezopft links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm Bohrung X-LOCK mm Besatzhöhe 26.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 125 x 6 mm 1 rhg. x 40 Z durchgezopft links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm Bohrung X-LOCK mm Besatzhöhe 26.5 mm
Besatzhöhe [H]	26.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	X-LOCK mm
Netto-Gewicht	0.1 kg
RPM max.	15000
Bürstendurchmesser [D]	125 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Besatzbreite [A]	6 mm
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	40
Besatzmaterial	ROH
Zopfende [ZF]	Durchgezopft
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP

Bestelldaten

ArtNr	47380X40
EAN	4017359620014
Umverpackungseinheit	0 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau
Anwendung	Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Pipelinebürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Ausführung	X-Lock
Katalogseite	71
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 40 Zöpfen, 125 mm Durchmesser, X-Lock und rostfreiem Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf handgeführten Winkelschleifern von Bosch, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Edelstahldraht ist für die Bearbeitung größerer Edelstahl- bzw. Aluminiumoberflächen geeignet. Die gezopfte Pipelinebürste ist für den professionellen Einsatz geeignet und mit ihrer Zopfbreite von 6 mm ideal für den Einsatz bei schmalen Nuten. Vor allem im Pipelinebau findet diese Bürste Ihre Anwendung. Durch die hohe Anzahl an Zöpfen ist sie ein ideales Werkzeug für allgemeine Tätigkeiten. Bei der Zopfbürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Stahl | Titan | Zink | Durchgezopft | Rostfreier Draht | Hochfester Draht | ROH | Pipelinebürste | X-LOCK
Zu bearbeitende Oberfläche	Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Titan | Zink

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten
Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Pipelinebürsten
Diese Bürsten wurden speziell für die professionelle Bearbeitung von U- und V-Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau entwickelt. Mit ausgezeichneten Standzeiten und angenehmer Laufruhe profitiert der Anwender deutlich spürbar von der spezifischen Qualität dieser hochwertigen Spezialwerkzeuge. LESSMANN Pipelinebürsten sind besonders schmal und eigenen sich somit zur Reinigung aller Schweißnähte an Rohrverbindungen.