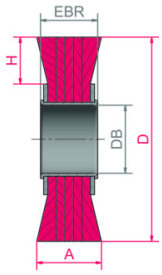
DATENBLATT

Gezopfte Rundbürste



ArtNr. 47372K

Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 125 x 22-24 mm 2 rhg. x 24 Z Blume links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.35 mm Bohrung 30+ mm Besatzhöhe 28.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZRS Drm 125 x 22-24 mm 2 rhg. x 24 Z Blume links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.35 mm Bohrung 30+ mm Besatzhöhe 28.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.35 mm
Netto-Gewicht	0.001 kg
Anzahl Reihen [RZ]	2
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	24
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	18 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	125 mm
Besatzhöhe [H]	28.5 mm
Bohrungs-DRM [DB]	30+ mm
Besatzbreite [A]	22-24 mm
Rohr DRM [R]	30 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	13 mm
Besatzmaterial	ROH
Zopfende [ZF]	Blume
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZRS

Bestelldaten

ArtNr	47372K
EAN	4017359308639
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	20
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 24 Zöpfen, 125 mm Durchmesser, Bohrung mit 30 mm Durchmesser und rostfreiem Stahldraht-Besatz

info@lessmann.com | +49 9082 707-0

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf stationären Maschinen, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Edelstahldraht ist für die Bearbeitung größerer Edelstahl- bzw. Aluminiumoberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Sie weist einen dichten Besatz auf. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Stahl | Titan | Zink | Zopf mit Blume | Rostfreier Draht | Hochfester Draht | ROH | Rundbürste | Gezopft | Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Titan | Zink

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten
Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Gezopfte Bürsten mehrreihig
Diese Bürsten weisen durch mehrere Reihen einen dichteren Besatz auf und sind somit gegenüber einreihigen Bürsten noch effektiver in der Anwendung.