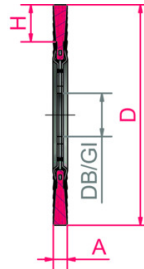


Gezopfte Rundbürste



ArtNr. 47321X

Zopf-Rundbürsten ZR Drm 125 x 14 mm 1 rhg. x 20 Z
Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung X-
LOCK mm Besatzhöhe 28.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZR Drm 125 x 14 mm 1 rhg. x 20 Z Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung X-LOCK mm Besatzhöhe 28.5 mm
Besatzhöhe [H]	28.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	X-LOCK mm
Netto-Gewicht	0.35 kg
Besatzbreite [A]	14 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	125 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	20
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Blume
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZR

Bestelldaten

ArtNr	47321X
EAN	4017359604861
Umverpackungseinheit	0 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau
Anwendung	Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Ausführung	X-Lock
Katalogseite	71
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 20 Zöpfen, 125 mm Durchmesser, X-Lock und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste wird auf handgeführten Winkelschleifern von Bosch zur Schweißnahtbearbeitung, Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten verwendet. Der Stahlbesatz ist zur Bearbeitung von größeren Stahloberflächen geeignet. Die Aggressivität ist hart. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Die links gedrehten Zöpfe erhöhen die Haltbarkeit dieser Bürste. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird vor allem in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, dem Pipeline-, Treppen-, Geländer- und Behälterbau verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung Stahl Zopf mit Blume Stahldraht Hochfester Draht STH Rundbürste Gezopft X-LOCK
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft. Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.