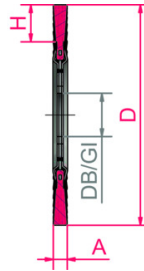


# Gezopfte Rundbürste



## ArtNr. 47321124

Zopf-Rundbürsten ZR Dm 125 x 14 mm 1 rhg. x 24 Z Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 28.5 mm



## Eigenschaften

### Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZR Dm 125 x 14 mm 1 rhg. x 24 Z Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 28.5 mm
Besatzhöhe [H]	28.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	22.2 mm
Netto-Gewicht	0.373 kg
Besatzbreite [A]	14 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	125 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	24
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Blume
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZR

### Bestelldaten

ArtNr	47321124
EAN	4017359453520
Umverpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

### Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie   Bauindustrie   Handwerk   Metallverarbeitende Industrie   Rohrleitungsbau
Anwendung	Entgraten   Entlacken   Entrosten   Entschlacken   Entzundern   Reinigen   Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	19
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 24 Zöpfen, 125 mm Durchmesser, Bohrung mit 22,2 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste wird auf handgeführten Winkelschleifern zur Schweißnahtbearbeitung, Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten verwendet. Der Stahlbesatz ist zur Bearbeitung von größeren Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Die links gedrehten Zöpfe erhöhen die Haltbarkeit dieser Bürste. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird vor allem in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, dem Pipeline-, Treppen-, Geländer- und Behälterbau verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie   Bauindustrie   Handwerk   Metallverarbeitende Industrie   Rohrleitungsbau   Entgraten   Entlacken   Entrosten   Entschlacken   Entzundern   Reinigen   Schweißnahtbearbeitung   Stahl   Zopf mit Blume   Stahldraht   Hochfester Draht   STH   Rundbürste   Gezopft   Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

## Beschreibung

### Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.