LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

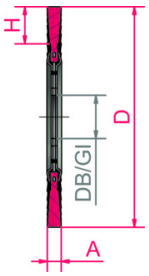
DATENBLATT

Pipelinebürste



ArtNr. 47320X40

Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 125 x 6 mm 1 rhg. x 40 Z durchgezopft links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung X-LOCK mm Besatzhöhe 26.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP Drm 125 x 6 mm 1 rhg. x 40 Z durchgezopft links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung X-LOCK mm Besatzhöhe 26.5 mm
Besatzhöhe [H]	26.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	X-LOCK mm
Netto-Gewicht	0.099 kg
RPM max.	15000
Bürstendurchmesser [D]	125 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Besatzbreite [A]	6 mm
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	40
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Durchgezopft
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten Pipeline ZRP

Bestelldaten

ArtNr	47320X40
EAN	4017359604892
Umverpackungseinheit	0 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau
Anwendung	Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Pipelinebürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Ausführung	X-Lock
Katalogseite	71
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 40 Zöpfen, 125 mm Durchmesser, X-Lock und Stahldraht-Besatz

info@lessmann.com | +49 9082 707-0

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste wird auf handgeführten Winkelschleifern von Bosch zur Schweißnahtbearbeitung, Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten verwendet. Der Stahlbesatz ist zur Bearbeitung von größeren Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Pipelinebürste ist für den professionellen Einsatz und bei schmalen Nuten geeignet. Die Zopfbreite liegt bei 6 mm. Ihre Anwendung findet die Bürste vor allem im Pipelinebau. Durch ihre hohe Anzahl an Zöpfen ist sie ein ideales Werkzeug. Die links gedrehten Zöpfe erhöhen die Haltbarkeit dieser Bürste. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird vor allem in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, dem Pipeline-, Treppen-, Geländer- und Behälterbau verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Stahl | Durchgezopft | Stahldraht | Hochfester Draht | STH | Pipelinebürste | X-LOCK
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten
Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Pipelinebürsten
Diese Bürsten wurden speziell für die professionelle Bearbeitung von U- und V-Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau entwickelt. Mit ausgezeichneten Standzeiten und angenehmer Laufruhe profitiert der Anwender deutlich spürbar von der spezifischen Qualität dieser hochwertigen Spezialwerkzeuge. LESSMANN Pipelinebürsten sind besonders schmal und eigenen sich somit zur Reinigung aller Schweißnähte an Rohrverbindungen.