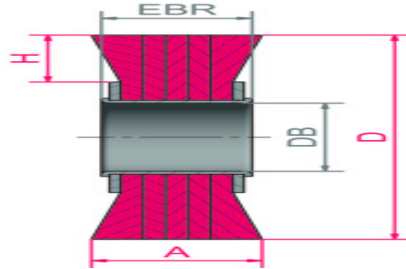


Gezopfte Rundbürste



ArtNr. 47284K

Zopf-Rundbürsten ZRS Dm 115 x 34-36 mm 4 rhg. x 22 Z
 Blume links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm
 Bohrung 30+ mm Besatzhöhe 23.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|--|
| Besatzmaterial Form | glatt |
| Besatzmaterial DRM | 0.50 mm |
| Bohrungs-DRM [DB] | 30+ mm |
| Netto-Gewicht | 1.107 kg |
| Artikelbezeichnung ERP | Zopf-Rundbürsten ZRS Dm 115 x 34-36 mm 4 rhg. x 22 Z Blume links Stahldraht rostfrei ROH glatt 0.50 mm Bohrung 30+ mm Besatzhöhe 23.5 mm |
| Besatzbreite [A] | 34-36 mm |
| Anzahl Reihen [RZ] | 4 |
| Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z] | 22 |
| Einspannbreite Rohrniet [EBR] | 30 mm |
| RPM max. | 12500 |
| Bürstendurchmesser [D] | 115 mm |
| Besatzhöhe [H] | 23.5 mm |
| Rohr DRM [R] | 30 mm |
| Bohrungs-DRM Minimum [DBmin] | 10 mm |
| Besatzmaterial | ROH |
| Zopfende [ZF] | Blume |
| Zopfrichtung | links |
| Artikelgruppenbezeichnung | Zopf-Rundbürsten ZRS |

Bestelldaten

| | |
|--------------------|-----------------|
| ArtNr | 47284K |
| EAN | 4017359307526 |
| Warennummer | 96035000 |
| Verpackungseinheit | 1 Stk./pcs./ud. |
| PEFC | Nein |
| Ursprungsland | D |

Marketing

| | |
|------------------------------|--|
| Anwendende Industrien | Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie |
| Anwendung | Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung |
| Anwendungsbeschreibung | Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet. |
| Artikelbezeichnung Marketing | Gezopfte Rundbürste |
| Auf Lager laut Katalog | Nein |
| Katalogseite | 20 |
| Produktbeschreibung kurz | Zopf-Rundbürste mit 22 Zöpfen, 115 mm Durchmesser, Bohrung mit 30 mm Durchmesser und rostfreiem Stahldraht-Besatz |

Produktbeschreibung lang

Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf stationären Maschinen, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Edelstahldraht ist für die Bearbeitung größerer Edelstahl- bzw. Aluminiumoberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Sie weist einen dichten Besatz auf. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.

| | |
|----------------------------|--|
| Schlagworte | Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung Aluminium Edelstahl Kupfer Stahl Titan Zink Zopf mit Blume Rostfreier Draht Hochfester Draht ROH Rundbürste Gezopft Bohrung |
| Zu bearbeitende Oberfläche | Aluminium Edelstahl Kupfer Titan Zink |

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Gezopfte Bürsten mehrreihig

Diese Bürsten weisen durch mehrere Reihen einen dichteren Besatz auf und sind somit gegenüber einreihigen Bürsten noch effektiver in der Anwendung.