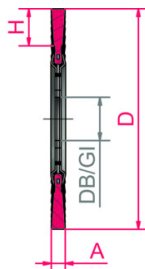


Gezopfte Rundbürste



ArtNr. 472211

Zopf-Rundbürsten ZR Dm 115 x 14 mm 1 rhg. x 20 Z
 Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2
 mm Besatzhöhe 23.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZR Dm 115 x 14 mm 1 rhg. x 20 Z Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 23.5 mm
Besatzhöhe [H]	23.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	22.2 mm
Netto-Gewicht	0.287 kg
Besatzbreite [A]	14 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	115 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	20
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Blume
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZR

Bestelldaten

ArtNr	472211
EAN	4017359005224
Umverpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau
Anwendung	Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	19
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 20 Zöpfen, 115 mm Durchmesser, Bohrung mit 22,2 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Zopf-Rundbürste wird auf handgeführten Winkelschleifern zur Schweißnahtbearbeitung, Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten verwendet. Der Stahlbesatz ist zur Bearbeitung von größeren Stahloberflächen geeignet. Die Aggressivität ist hart. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Die links gedrehten Zöpfe erhöhen die Haltbarkeit dieser Bürste. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird vor allem in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, dem Pipeline-, Treppen-, Geländer- und Behälterbau verwendet.

Schlagworte

Automobilindustrie | Bauindustrie
| Handwerk | Metallverarbeitende
Industrie | Rohrleitungsbau |
Entgraten | Entlacken | Entrosten
| Entschlacken | Entzundern |
Reinigen |
Schweißnahtbearbeitung | Stahl |
Zopf mit Blume | Stahldraht |
Hochfester Draht | STH |
Rundbürste | Gezopft | Bohrung

Zu bearbeitende
Oberfläche

Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.