LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

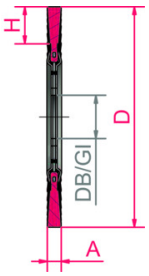
DATENBLATT

Gezopfte Rundbürste



ArtNr. 472211WZ

Zopf-Rundbürsten ZR Drm 115 x 14 mm 1 rhg. x 20 Z Blume rechts/links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 23.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZR Drm 115 x 14 mm 1 rhg. x 20 Z Blume rechts /links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 23.5 mm
Besatzhöhe [H]	23.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	22.2 mm
Netto-Gewicht	0.295 kg
Besatzbreite [A]	14 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	115 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	20
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Blume
Zopfrichtung	rechts/links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZR

Bestelldaten

ArtNr	472211WZ
EAN	4017359385838
Umverpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau
Anwendung	Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Ausführung	rechts-links gezopft
Katalogseite	19
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 20 Zöpfen, 115 mm Durchmesser, Bohrung mit 22,2 mm Durchmesser und rechts/links gezopftem Stahldraht-Besatz

info@lessmann.com | +49 9082 707-0

Produktbeschreibung lang	Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf handgeführten Winkelschleifern, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Stahldraht ist für die Bearbeitung größerer Stahloberflächen geeignet. Ihre Aggressivität ist hart. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Die Bürste mit rechts-links-Verzopfung ist in der Regel aggressiver und ideal zur Bearbeitung von Ecken und Kanten. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Stahl | Zopf mit Blume | Stahldraht | Hochfester Draht | STH | Rundbürste | Gezopft | Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten
Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Bürsten rechts-links gezopft
Bürsten mit rechts-links Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für sehr schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.