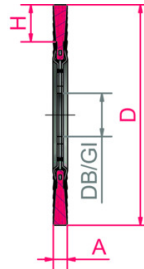


Gezopfte Rundbürste



ArtNr. 470211

Zopf-Rundbürsten ZR Drm 75 x 10 mm 1 rhg. x 18 Z
Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 13 mm
Besatzhöhe 14.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial Form	glatt
Artikelbezeichnung ERP	Zopf-Rundbürsten ZR Drm 75 x 10 mm 1 rhg. x 18 Z Blume links Stahldraht STH glatt 0.50 mm Bohrung 13 mm Besatzhöhe 14.5 mm
Besatzhöhe [H]	14.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.50 mm
Bohrungs-DRM [DB]	13 mm
Netto-Gewicht	0.12 kg
Besatzbreite [A]	10 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Anzahl Zöpfe pro Reihe [Z]	18
RPM max.	25000
Bürstendurchmesser [D]	75 mm
Besatzmaterial	STH
Zopfende [ZF]	Blume
Zopfrichtung	links
Artikelgruppenbezeichnung	Zopf-Rundbürsten ZR

Bestelldaten

ArtNr	470211
EAN	4017359040409
Umverpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Bauindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie Rohrleitungsbau
Anwendung	Entgraten Entlacken Entrosten Entschlacken Entzundern Reinigen Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Zopf-Rundbürste wird zum Entgraten, zum Bearbeiten von Schweißnähten, zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entlacken und Entschlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gezopfte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	19
Produktbeschreibung kurz	Zopf-Rundbürste mit 18 Zöpfen, 75 mm Durchmesser, Bohrung mit 13 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Zopf-Rundbürste ist zum Einsatz auf handgeführten Winkelschleifern, zur Schweißnahtbearbeitung, zur Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Betonresten geeignet. Die Bürste mit Stahldraht ist für die Bearbeitung größerer Stahloberflächen geeignet. Die gezopfte Rundbürste ist für den professionellen Einsatz geeignet. Bei dieser Bürste erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Autowerkstätten, Treppen-, Geländer- und Behälterbauern verwendet.

Schlagworte

Automobilindustrie | Bauindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Rohrleitungsbau | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Entschlacken | Entzundern | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Stahl | Zopf mit Blume | Stahldraht | Hochfester Draht | STH | Rundbürste | Gezopft | Bohrung

Zu bearbeitende Oberfläche

Stahl

Beschreibung

Gezopfte Rundbürsten

Gezopfte Rundbürsten von LESSMANN werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt, zur Vor- und Nachbereitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnah). Die aggressiven Bürsten entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und Entgraten Kanten. Im Sinne langer Haltbarkeit sind die Zöpfe linksgezopft. Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.