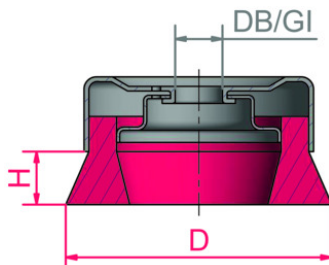


Gewellte Topfbürste



ArtNr. 446771

Topfbürsten TB Drm 100 mm Stahldraht vermessingt STM gewellt 0.35 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 30 mm mit geradem Besatz



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Topfbürsten TB Drm 100 mm Stahldraht vermessingt STM gewellt 0.35 mm Bohrung 22.2 mm Besatzhöhe 30 mm mit geradem Besatz
Besatzhöhe [H]	30 mm
Besatzmaterial DRM	0.35 mm
Bohrungs-DRM [DB]	22.2 mm
Netto-Gewicht	0.517 kg
Rohr DRM [R]	50 mm
Bürstendurchmesser [D]	100 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
RPM max.	9000
Gesamthöhe [GH]	62.5 mm
Besatzbreite [A]	19-22 mm
Besatzmaterial	STM
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Topfbürsten TB

Bestelldaten

ArtNr	446771
EAN	4017359236871
Umverpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten Entlacken Entrosten Entzundern Polieren Reinigen
Anwendungsbeschreibung	Die Topfbürste wird zum Entrosten, Polieren und Entgraten und zum Reinigen, Entlacken und Entzundern verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gewellte Topfbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Ausführung	Gerader Besatz
Katalogseite	63
Produktbeschreibung kurz	Topfbürste mit 100 mm Durchmesser, Bohrung mit 22,2 mm Durchmesser und vermessingtem Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Topfbürste ist zum Einsatz in Bearbeitungszentren, zum Entgraten, Entrosten und zur Entfernung von Farbe, Schmutz und Zunder geeignet. Die Bürste mit vermessenem Stahldraht wird für flexibles Arbeiten auf größeren Stahloberflächen verwendet. Diese Topfbürste zeichnet sich durch ihren dichten Besatz, ihre Rundlaufgenauigkeit und ihren geraden Topf aus. Dadurch wird der Besatz weniger nach außen gedrückt, wodurch mehr Borstenspitzen auf der Oberfläche arbeiten. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in der metallverarbeitenden Industrie verwendet.
Schlagworte	Metallverarbeitende Industrie Entgraten Entlacken Entrosten Entzundern Polieren Reinigen Stahl Vermessingter Stahldraht STM Topfbürste Gewellt Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Gewellte Topfbürsten

Gewellte Topfbürsten von LESSMANN werden zur Bearbeitung von großen Oberflächen auf Winkelschleifern eingesetzt. Sie sind ideal zum Entrosten, Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz oder Zunder. Die Bürste mit gewelltem Draht zeichnet sich durch einen dichten Besatz und die Rundlaufgenauigkeit aus.

Bürsten mit geradem Besatz

Durch den geraden Topf wird der Besatz weniger nach außen gedrückt, wodurch mehr Borstenspitzen auf der Oberfläche arbeiten. Sie werden zum Entgraten von Flächen meist in Bearbeitungszentren eingesetzt.