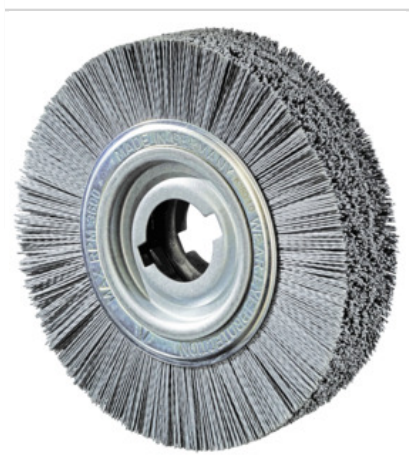
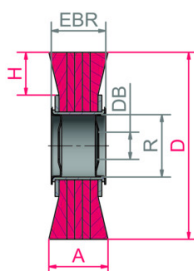


Entgrat-Rundbürste



ArtNr. 377875T1

Entgratbürsten ERB Drm 250 x 45-50 mm EBR 50 mm
EBA 53 mm Rohr 100 mm Schleifborsten SIC PA6 gewellt
K320 / 0.60 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm
Besatzhöhe 50 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Entgratbürsten ERB Drm 250 x 45-50 mm EBR 50 mm EBA 53 mm Rohr 100 mm Schleifborsten SIC PA6 gewellt K320 / 0.60 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm Besatzhöhe 50 mm
Korn	K320
Besatzmaterial DRM	0.60 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50.8DKN mm
Netto-Gewicht	2 kg
Besatzbreite [A]	45-50 mm
Anzahl Reihen [RZ]	3
Doppelkeilnut [DKN]	13x7
Einspannbreite Achsdeckel [EBA]	53 mm
Rohr DRM [R]	100 mm
RPM max.	3600
Bürstendurchmesser [D]	250 mm
Besatzhöhe [H]	50 mm
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	50 mm
Besatzmaterial	SIC PA6
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Entgratbürsten ERB

Bestelldaten

ArtNr	377875T1
EAN	4017359307397
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten Kantenverrundung Polieren Reinigen Schleifen Strukturieren Abisolieren Aufrauen Entlacken Entrosten
Anwendungsbeschreibung	Die Entgrat-Rundbürste wird zum Engraten, Kantenverrunden, Aufrauen, Abisolieren und Polieren und zum Entrosten, Entlacken und Reinigen verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Entgrat-Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	51
Produktbeschreibung kurz	Entgrat-Rundbürste mit 45-50 mm Breite, 250 mm Durchmesser, Doppelkeilnut und Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn K 320-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Entgrat-Rundbürste wird vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen, Tischentgratmaschinen bzw. Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Ausführung mit Schleifborsten dient zur Bearbeitung von Edelstahl- oder Aluminiumoberflächen. Diese Rundbürste ist für folgende Anwendungen geeignet: Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, etc. und zum Aufrauen, Entgraten, Kantenverrunden, Abisolieren und Polieren. Die Spezialbürste hat einen hohen Drahtgehalt, eine exakt gleichmäßige Besatzverteilung und jedes Exemplar wird geprüft. Hinzu kommt eine längere Standzeit durch Verwendung von besonders hochwertigem Draht. Die Aufnahmedeckel sind mit Doppelkeilnut versehen. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in Metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, sowie bei Automobilzulieferern verwendet.

Schlagworte

Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Kantenverrundung | Polieren | Reinigen | Schleifen | Strukturieren | Aluminium | Edelstahl | Stahl | Schleifborsten | SIC | Entgrat-Rundbürste

Zu bearbeitende
Oberfläche

Aluminium | Edelstahl

Beschreibung

Entgrat-Rundbürsten

Diese Bürsten werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen, Tischentgratmaschinen bzw. Bearbeitungszentren eingesetzt.