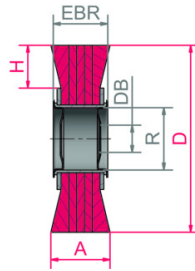


## Entgrat-Rundbürste



### ArtNr. 377835

Entgratbürsten ERB Drm 250 x 55-60 mm EBR 55 mm  
EBA 58 mm Rohr 100 mm Schleifborsten SIC PA6 gewellt  
K120 / 1.10 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm  
Besatzhöhe 50 mm



## Eigenschaften

### Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Entgratbürsten ERB Drm 250 x 55-60 mm EBR 55 mm EBA 58 mm Rohr 100 mm Schleifborsten SIC PA6 gewellt K120 / 1.10 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm Besatzhöhe 50 mm
Korn	K120
Besatzmaterial DRM	1.10 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50.8DKN mm
Netto-Gewicht	2.119 kg
Besatzbreite [A]	55-60 mm
Anzahl Reihen [RZ]	4
Doppelkeilnut [DKN]	13x7
Einspannbreite Achsdeckel [EBA]	58 mm
Rohr DRM [R]	100 mm
RPM max.	3600
Bürstendurchmesser [D]	250 mm
Besatzhöhe [H]	50 mm
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	55 mm
Besatzmaterial	SIC PA6
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Entgratbürsten ERB

### Bestelldaten

ArtNr	377835
EAN	4017359258835
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

### Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie   Handwerk   Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entgraten   Kantenverrunden   Polieren   Reinigen   Schleifen   Strukturieren   Abisolieren   Aufrauen   Entlacken   Entrosten
Anwendungsbeschreibung	Die Entgrat-Rundbürste wird zum Entgraten, Kantenverrunden, Aufrauen, Abisolieren und Polieren und zum Entrosten, Entlacken und Reinigen verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Entgrat-Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	51
Produktbeschreibung kurz	Entgrat-Rundbürste mit 55-60 mm Breite, 250 mm Durchmesser, Doppelkeilnut und Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn K 120-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Entgrat-Rundbürste wird vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen, Tischentgratmaschinen bzw. Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Ausführung mit Schleifborsten dient zur Bearbeitung von Edelstahl- oder Aluminiumoberflächen. Die Aggressivität ist mittel bis hart. Diese Rundbürste ist für folgende Anwendungen geeignet: Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, etc. und zum Aufrauen, Entgraten, Kantenverrunden, Abisolieren und Polieren. Die Spezialbürste hat einen hohen Drahtgehalt, eine exakt gleichmäßige Besatzverteilung und jedes Exemplar wird geprüft. Hinzu kommt eine längere Standzeit durch Verwendung von besonders hochwertigem Draht. Die Aufnahmebohrungen sind mit Doppelkeilnut versehen. Die hochwertigen "Made in Germany" Qualität wird oft in Metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, sowie bei Automobilzulieferern verwendet.

Schlagworte

Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Kantenverrundung | Polieren | Reinigen | Schleifen | Strukturieren | Aluminium | Edelstahl | Stahl | Schleifborsten | SIC | Entgrat-Rundbürste

Zu bearbeitende Oberfläche

Aluminium | Edelstahl

## Beschreibung

### Entgrat-Rundbürsten

Diese Bürsten werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen, Tischentgratmaschinen bzw. Bearbeitungszentren eingesetzt.