LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

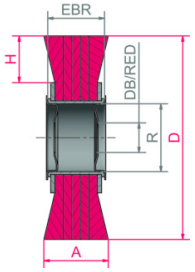
DATENBLATT

Gewellte Rundbürste



ArtNr. 376362

Rundbürsten RB Drm 250 x 30-35 mm EBR 26 mm EBA 29 mm Rohr 80 mm Stahldraht rostfrei ROH gewellt 0.30 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm Red.-Ring Set Ø50.8+DKN/ Ø30/1"/22.2/20/16/ Ø1/2"/12 Besatzhöhe 50 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Rundbürsten RB Drm 250 x 30-35 mm EBR 26 mm EBA 29 mm Rohr 80 mm Stahldraht rostfrei ROH gewellt 0.30 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm Red.-Ring Set Ø50.8+DKN/ Ø30/1"/22.2/20/16/ Ø1/2"/12 Besatzhöhe 50 mm
Besatzmaterial DRM	0.30 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50.8DKN mm
Netto-Gewicht	1.545 kg
Besatzbreite [A]	30-35 mm
Anzahl Reihen [RZ]	2
Doppelkeilnut [DKN]	13x7
Reduzierring Set [RED]	Ø50.8+DKN/ Ø30/1"/22.2/20/16/ Ø1/2"/12
Rohr DRM [R]	80 mm
RPM max.	3600
Bürstendurchmesser [D]	250 mm
Besatzhöhe [H]	50 mm
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	26 mm
Bohrungs-DRM Maximum [DBmax]	80 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	20 mm
Einspannbreite Achsdeckel [EBA]	29 mm
Besatzmaterial	ROH
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Rundbürsten RB

Bestelldaten

ArtNr	376362
EAN	4017359027134
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Bauindustrie | Chemieindustrie | Handwerk | Kunststoffindustrie | Medizintechnik | Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Polieren | Reinigen
Anwendungsbeschreibung	Die Rundbürste wird zum Engraten, Aufrauen, Abisolieren und Polieren und zum Reinigen, Entrosten und Entlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gewellte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	34
Produktbeschreibung kurz	Rundbürste mit 250 mm Durchmesser, Bohrung mit 50,8 mm Durchmesser, Doppelkeilnut, Reduzierring-Set 4 und Set 1 und rostfreiem Stahldraht-Besatz

info@lessmann.com | +49 9082 707-0

Produktbeschreibung lang	Die Rundbürste wird vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen oder Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Ausführung mit Edelstahldraht dient zur Bearbeitung von Edelstahl- bzw. Aluminiumoberflächen. Diese Rundbürste ist für folgende Anwendungen geeignet: Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, etc. und zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren und Polieren. Drahtstärke und Rohrdurchmesser entscheiden bei der Frage nach der besten Eignung. Die Ausführung mit einem großen Rohrdurchmesser (Maß R) beinhaltet mehr Draht, ist in der Anwendung härter und hat eine längere Standzeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in Metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, sowie bei Automobilzulieferern, Baubetrieben, der Kunststoffindustrie, Gummiindustrie, Chemie- und Medizinindustrie verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Bauindustrie | Chemieindustrie | Handwerk | Kunststoffindustrie | Medizintechnik | Metallverarbeitende Industrie | Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Polieren | Reinigen | Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Stahl | Titan | Zink | Rostfreier Draht | ROF | Rundbürste | Gewellt | Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Titan | Zink

Beschreibung

Rundbürsten
Rundbürsten von LESSMANN werden vielfältig in der Oberflächenbearbeitung eingesetzt. Sie sind ideal zum Entfernen von Rost, Farben oder Schmutz, sowie zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren oder Polieren.