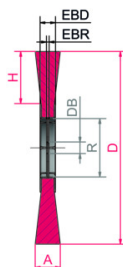


Einscheibenbürste



ArtNr. 370341

Einscheibenbürsten RBE Drm 250 x 18-22 mm EBD 16 mm Rohr 100 mm Stahldraht rostfrei ROF gewellt 0.20 mm Bohrung 16 mm Besatzhöhe 56.5 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Einscheibenbürsten RBE Drm 250 x 18-22 mm EBD 16 mm Rohr 100 mm Stahldraht rostfrei ROF gewellt 0.20 mm Bohrung 16 mm Besatzhöhe 56.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.20 mm
Bohrungs-DRM [DB]	16 mm
Netto-Gewicht	0.8 kg
Besatzbreite [A]	18-22 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Einspannbreite über Deckscheibe [EBD]	16 mm
Rohr DRM [R]	100 mm
RPM max.	6000
Bürstendurchmesser [D]	250 mm
Besatzhöhe [H]	56.5 mm
Bohrungs-DRM Maximum [DBmax]	80 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	16 mm
Einspannbreite Rohr [EB]	0 in
Einspannbreite Rohr [EB]	3 mm
Besatzmaterial	ROF
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Einscheibenbürsten RBE

Bestelldaten

ArtNr	370341
EAN	4017359163917
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	5 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie Handwerk Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Anlassfarbe entfernen Entgraten Entlacken Entrosten Reinigen Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Einscheibenbürste wird zum Entfernen von Anlassfarbe, zum Reinigen von Schweißnähten, zum Entrosten, Entlacken und Entgraten verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Einscheibenbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	31
Produktbeschreibung kurz	Einscheibenbürste mit 250 mm Durchmesser, Bohrung mit 16 mm Durchmesser und rostfreiem Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang

Die Einscheibenbürste wird zum Entfernen von Rost, Farbe, etc. und zur Reinigung von Schweißnähten verwendet. Mit ihr lassen sich leichte Entgratarbeiten durchführen und die Anlassfarbe bei Edelstahlschweißnähten entfernen. Der Edelstahlbesatz ist für Edelstahl- bzw. Aluminiumoberflächen geeignet. Die Bürste zeichnet sich mit ihrem gewellten Draht, dem dichten Besatz und der Rundlaufgenauigkeit aus. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben und Automobilzulieferern verwendet.

Schlagworte

Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Anlassfarbe entfernen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Stahl | Titan | Zink | Rostfreier Draht | ROF | Einscheibenbürste | Bohrung

Zu bearbeitende Oberfläche

Aluminium | Edelstahl | Kupfer | Titan | Zink

Beschreibung

Einscheibenbürsten

Einscheibenbürsten von LESSMANN zeichnen sich durch ihre geringe Einspannbreite und eine schmalere Besatzbreite aus. Sie werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen oder Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Bauweise dieser Bürsten ermöglicht es, diese zu breiten Walzen zu montieren.