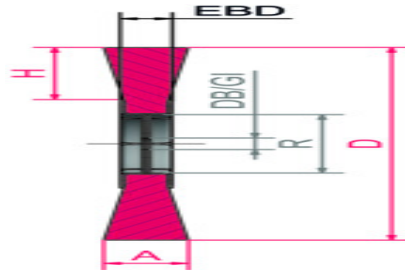


Einzelring-Rundbürste SDW



ArtNr. 35E136

Einzelring-Rundbürsten SDW Drm 50 x 8-12 mm EBR 7 mm Rohr 12 mm Stahldraht STA gewellt 0.15 mm Bohrung 13 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Besatzmaterial DRM	0.15 mm
Bohrungs-DRM [DB]	13 mm
Netto-Gewicht	0.025 kg
Artikelbezeichnung ERP	Einzelring-Rundbürsten SDW Drm 50 x 8-12 mm EBR 7 mm Rohr 12 mm Stahldraht STA gewellt 0.15 mm Bohrung 13 mm
Besatzbreite [A]	8-12 mm
Rohr DRM [R]	12 mm
RPM max.	20000
Bürstendurchmesser [D]	50 mm
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	7 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Besatzhöhe [H]	12 mm
Einspannbreite Rohr [EB]	0 in
Einspannbreite Rohr [EB]	2.4 mm
Besatzmaterial	STA
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Einzelring-Rundbürsten

Bestelldaten

ArtNr	35E136
EAN	4017359487723
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	10 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Entlacken Entgraten Entrosten Reinigen
Anwendungsbeschreibung	Die Einzelring-Rundbürste SDW wird zum Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Einzelring-Rundbürste SDW
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	43
Produktbeschreibung kurz	Einzelring-Rundbürste SDW mit 50 Durchmesser, Bohrung mit 13 mm Durchmesser, Kupfer-Rohr und Stahldraht-Besatz

Die Einzelring-Rundbürste SDW wird vielfältig eingesetzt: Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entlacken. Der Stahlbesatz eignet sich für die Bearbeitung von Stahloberflächen. Die Bürste kann einzeln oder zu mehr nebeneinander aufgespannt verwendet werden. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in der metallverarbeitenden Industrie verwendet.

Produktbeschreibung lang

Schlagworte

Metallverarbeitende Industrie |
Entgraten | Entlacken | Entrosten
| Reinigen | Stahl | Stahldraht |
STA | Einzelring-Rundbürste |
SDW | Bohrung

Zu bearbeitende
Oberfläche

Stahl

Beschreibung

Einzelringbürsten SDW (Small Diameter Wheel)

SDW-Bürsten von LESSMANN werden vielfältig eingesetzt, z.B. zum Entgraten, Reinigen, Entrosten oder Entlacken von unterschiedlichsten Werkstücken und Oberflächen. Eine typische Anwendung ist beispielsweise das Reinigen von Innen- und Außengewinden oder die Bearbeitung anderer schwer zugänglicher Stellen. Die Bürsten werden entweder direkt in die Maschine eingelegt oder mit einem passenden Einspannschaft in das Spannfutter von Bohrmaschinen oder Schnelldrehern eingespannt. Je nach Anwendung und Anforderung können eine oder mehrere Bürsten nebeneinander aufgespannt werden.