

Physikalische Eigenschaften

	STA	STH	ROF	ROH	RO4	RO8	STM/STL	MES
WNR.			1.4301	1.4310	1.4401	1.4860		CuZn37
AISI			304	301	316			
Zugfestigkeit in N/mm ² *	1800–2100	2300–2500	1900–2200	2000–2400	1600–1800	1600–1800	2300–2600	900–1200
Spezifisches Gewicht in g/cm ³	7,85	7,85	7,85	7,85	7,85	7,90	7,85	8,50
Temperaturbeständigkeit in °C	bis 300 °C	bis 350 °C	bis 450 °C	bis 450 °C	bis 500 °C	bis 600 °C	bis 300 °C	bis 180 °C

Chemische Beständigkeit

Chemikalien	Metalldrähte								Kunstborsten			Schleifborsten				
	BRO	MES	NSI	RO4	ROF	ROH**	ROH***	STA	STH	STL	STM	PP	PA	PE	SIC	AO
Essigsäure bis 80%	○	–	–	+	+	+	+	–	–	–	–	○	○	+	–	–
Salpetersäure bis 90%	–	–	–	+	+	+	+	–	–	–	–	–	–	○	–	–
Salzsäure bis 2%	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	+	–	+	–	–
Schwefelsäure bis 80%	○	–	–	○	○	○	+	–	–	–	–	○	–	○	–	–
Kalilauge bis 50%	+	+	–	+	+	+	+	–	–	–	–	+	+	+	+	+
Natronlauge bis 20%	+	+	+	+	+	+	+	–	–	–	–	+	+	+	+	+
Ketone, Ester	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Benzol, Benzin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	–	+	+
Wasseraufnahme												<0,05%	<10%	<0,03%	<8–10%	<8–10%

* = Die angegebenen Zugfestigkeiten gelten für die Drahtstärken 0,3–0,4 mm
 + = beständig
 – = bedingt beständig
 ○ = unbeständig
 ** = WNR. 1.4310 und 1.4300HLS
 *** = WNR. 1.4860

STA = Stahldraht
STH = hochfester Stahldraht
ROF = rostfreier Draht
RO4 = rostfreier Draht, 1.4401
RO8 = rostfreier Draht, hochhitzebeständig
ROH = hochfester, rostfreier Draht
STM = Stahldraht vermessingt

STL = Stahldraht Litze
MES = Messingdraht
BRO = Bronzedraht
NSI = Neusilber
PP = Polypropylen
PA = Polyamid
PE = Polyethylen

SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
AO = Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn

Alle Angaben ohne Gewähr und Haftung